


I siliconi al platino bi-componenti Smooth-Sil catalizzano a temperatura ambiente con un ritiro minimo nel tempo. Disponibili in diverse durezza, dai 35 Shore A ai 60 Shore A, sono molto versatili e ideali per realizzare stampi di ogni genere. Questi siliconi hanno anche un'eccellente resistenza chimica, all'abrasione e al calore. All'interno degli stampi realizzati con i siliconi Smooth-Sil è possibile colare: plastiche, cemento, cera, leghe basso-fondenti, resine ecc.

Caratteristiche Specifiche dei Prodotti

- **Smooth-Sil 940, Smooth-Sil 950 e Smooth-Sil 960** sono siliconi certificati idonei per il settore alimentare, e possono essere utilizzati per creare stampi di torte, cioccolatini ecc.
- **Smooth-Sil 936** è poco viscoso e quindi facile da miscelare, degassare e colare.
- **Smooth-Sil 945** è certificato "Skin Safe", sicuro a contatto con la pelle, da un laboratorio indipendente.

Attenzione! Tutti i siliconi della serie sono incompatibili con materiali contenenti o andati a contaminati con zolfo (plastiline), lattice e stirene.

Dati Tecnici



	Viscosità	Peso specifico	Volume specifico	Colore	Tempo d'utilizzo	Tempo di catalizzazione	Rapporto di miscela	Durezza	Resistenza alla trazione	Modulo 100%	Allungamento alla rottura	Resistenza alla lacerazione
Smooth-Sil 935	40,000 cps	1.18 g/cc	23.5 cu.in./lb.	Blu	45 min.	24 ore	100A:10B peso	35A	650 psi	170 psi	300%	115 pli
Smooth-Sil 936	21,000 cps	1.21 g/cc	22.9 cu.in./lb.	Blu	60 min.	24 ore	100A:10B peso	36A	550 psi	180 psi	500%	110 pli
Smooth-Sil 940	35,000 cps	1.18 g/cc	23.4 cu.in./lb.	Rosa	30 min.	24 ore	100A:10B peso	40A	600 psi	200 psi	300%	100 pli
Smooth-Sil 945	30,000 cps	1.24 g/cc	22.3 cu.in./lb.	Viola	25 min.	6 ore	1A:1B peso/volume	45A	700 psi	260 psi	320%	120 pli
Smooth-Sil 950	35,000 cps	1.24 g/cc	22.3 cu.in./lb.	Blu	45 min.	18 ore	100A:10B peso	50A	725 psi	272 psi	320%	155 pli
Smooth-Sil 960	30,000 cps	1.25 g/cc	22.2 cu.in./lb.	Verde	45 min.	16 ore	100A:10B peso	60A	650 psi	280 psi	270%	110 pli

Temperatura d'utilizzo: **-53°C ai 232°C**

Rigidità Elettrica: **>350 volts/mil**

Ritiro: **<.001 in./in.**

Tutti i valori sono stati misurati dopo 7 giorni a 23°C

Come utilizzare i siliconi

SICUREZZA - Utilizzare il materiale in un luogo ben ventilato. Indossare occhiali di sicurezza, maniche lunghe e guanti in vinile/ nitrile. NON utilizzare guanti in lattice che potrebbero inibire la catalizzazione. Utilizzare e conservare il materiale a temperatura ambiente (73°F/23°C). Maggiori temperature ridurranno il tempo di lavorazione e di catalizzazione. I prodotti hanno una durata limitata nel tempo e devono essere utilizzati appena possibile.

RACCOMANDAZIONI - I siliconi non devono entrare in contatto con materiali contenenti zolfo (si raccomanda l'utilizzo di plastiline senza zolfo), lattice, alcuni tipi di legno, resine poliesteri epossidiche e poliuretaniche. Prima di iniziare il lavoro testare la compatibilità tra il silicone e gli altri materiali utilizzati. Applicare il silicone su una piccola porzione del modello e assicurarsi della corretta catalizzazione. In caso di incompatibilità le superfici risulteranno appiccicose anche dopo i tempi di indurimento o addirittura non catalizzeranno. Poiché le applicazioni non sono tutte uguali, è consigliabile fare un test prima dell'utilizzo. Per prevenire l'inibizione è consigliato applicare uno o più strati di vernice acrilica trasparente sul modello, lasciando asciugare prima di colare il silicone. **NON UTILIZZARE PLASTILINE CONTENENTI ZOLFO.**

APPLICAZIONE DI UN DISTACCANTE - L'utilizzo di un distaccante, Ease Release 200 o Ease Release 205, faciliterà la sformatura delle colate dallo stampo, preservandolo dall'usura. È necessario applicare il distaccante quando si andrà a colare silicone in uno stampo in silicone al platino.

MISURAZIONE E MISCELAZIONE - Al fine di omogenizzare le componenti, che potrebbero essersi depositate sul fondo, pre - miscelatele separatamente per almeno 3 minuti. Prestate attenzione di passare accuratamente i lati e il fondo dei contenitori al fine di non lasciare residui non miscelati. Unite la parte A e la parte B secondo i rapporti di miscela indicati in peso o volume. Per eliminare i residui d'aria intrappolati nella colata è consigliato degassare il materiale per 2-3 minuti (a 29 pollici di mercurio/1 Bar/100KPa), assicurandosi di lasciare spazio nella camera da vuoto per l'espansione del silicone.

COLATA - Per ottenere migliori risultati, colare la miscela in una sola volta nel punto più basso dell'area di colata. Fate in modo che il livello della gomma sia più alto del modello. Coprendolo per almeno 1 cm. Un flusso uniforme di colata minimizzerà l'aria intrappolata.

CATALIZZAZIONE - Lasciare catalizzare il silicone a temperatura ambiente 23C° / 73F°. Non far indurire il silicone quando la temperatura è inferiore di 65°F/18°C. Per diminuire o aumentare il tempo di catalizzazione utilizzare l'accelerante Plat Cat e il ritardante Slo - jo.

POST CATALIZZAZIONE - Per esaltare al massimo le proprietà fisiche del silicone è consigliato eseguire un processo di post catalizzazione mettendo lo stampo catalizzato in forno per 2 ore a 80°C e per 1 ora a 100°C. Prima dell'uso, lasciate raffreddare lo stampo una volta terminato il processo di post catalizzazione.

COME ADDENSARE IL SILICONE - L'additivo THI-VEX è stato formulato appositamente per addensare il silicone in modo da poterlo utilizzare a pennello o a spatola anche su superfici verticali.

COME FLUIDIFICARE IL SILICONE - L'additivo Silicone Thinner andrà a diminuire la viscosità del silicone rendendo più semplice colare e degasare la miscela. Attenzione! Aggiungendo il fluidificante si andranno a modificare le caratteristiche fisiche.

PERFORMANCE - La durata dello stampo dipende da come/quanto lo si usa e dai materiali con cui viene a contatto. Materiali abrasivi come il calcestruzzo possono erodere rapidamente i dettagli dello stampo, mentre materiali non abrasivi come cera, gesso non intaccheranno il silicone. Dopo l'utilizzo lavare e pulire lo stampo con acqua e sapone, assemblare se necessario le diverse parti e conservarlo in un luogo asciutto e pulito.

