

## DRAGON SKIN 10 NV

Dragon Skin 10NV è un silicone al platino versatile e facile da usare grazie al pratico rapporto di miscela 1A: 1B in peso o in volume. Questo silicone ha un tempo di lavorazione di 15 minuti e catalizza in 75 minuti a temperatura ambiente con un ritiro minimo. Questo silicone è molto fluido e quindi non è necessario de-gasarlo, si possono realizzare stampi per colate in cera, resine, altri siliconi al platino (in questo caso è richiesto un distaccante) e leghe basso fondenti.

È compatibile con gli altri Dragon Skin e tutti i siliconi al platino e può essere pigmentato con l'aggiunta dei colori Silc Pig o Ignite.

### INFORMAZIONI GENERALI

<b>Rapporto di miscela:</b> 1 A : 1 B per volume
<b>Viscosità:</b> 6.000 cps
<b>Peso Specifico:</b> g/cc 1.07
<b>Volume specifico:</b> cu.in./lb. 25.8
<b>Tempo di lavorazione:</b> 15 minuti
<b>Tempo di catalizzazione:</b> 75 minuti
<b>Colore:</b> Traslucido
<b>Durezza SHORE A:</b> 10
<b>Resistenza alla trazione:</b> 400 psi
<b>Modulo 100%:</b> 27 psi
<b>Allungamento alla rottura:</b> 663%
<b>Resistenza alla lacerazione:</b> 90 pli
<b>Ritiro:</b> in./in <.001
<b>Temperature esterna d'utilizzo:</b> da 19° a 23°

### PREPARAZIONE

#### SICUREZZA

Utilizzare il materiale in un luogo ben ventilato. Indossare occhiali di sicurezza, maniche lunghe e guanti in vinile/ nitrile. **NON** utilizzare guanti in lattice che potrebbero inibire la catalizzazione. Utilizzare e conservare il materiale a temperatura ambiente (73°F/23°C). Le alte temperature ridurrebbero il tempo di lavorazione e di catalizzazione. I prodotti hanno una durata limitata nel tempo e devono essere utilizzati appena possibile.

\*Tutti i valori sono stati misurati dopo 7 giorni a una temperatura di 23°

**RACCOMANDAZIONI** - I siliconi non devono entrare in contatto con materiali contenenti zolfo (si raccomanda l'utilizzo di plastiline senza zolfo), lattice, alcuni tipi di legno, resine poliestere epossidiche e poliuretatiche. Prima di iniziare il lavoro testare la compatibilità tra il silicone e gli altri materiali utilizzati. Applicare il silicone su una piccola porzione del modello e assicurarsi della corretta catalizzazione. In caso di incompatibilità le superfici risulteranno appiccicose anche dopo i tempi di indurimento o addirittura non catalizzeranno.

**Poiché le applicazioni non sono tutte uguali, è consigliabile fare un test prima dell'utilizzo.**

Per prevenire l'inibizione è consigliato applicare uno o più strati di vernice acrilica trasparente sul modello, lasciarlo asciugare prima di colare il silicone. **NON UTILIZZARE COMUNQUE PLASTILINE CONTENENTI ZOLFO.** Anche se non necessario l'utilizzo di un distaccante (EASE RELEASE 200) faciliterà la sformatura delle colate dallo stampo, preservandolo dall'usura.

---

## *MISURAZIONE, MISCELAZIONE, COLATA E CATALIZZAZIONE*

### **MISURAZIONE E MISCELAZIONE**

1. Al fine di omogenizzare le componenti che potrebbero essersi depositate sul fondo premiscelate la parte B del prodotto.
2. Mescolate per almeno 3 minuti la quantità necessaria di parti A e B, prestando attenzione di passare accuratamente i lati e il fondo del contenitore numerose volte al fine di non lasciare residui di materiale non miscelato. Per eliminare i residui d'aria intrappolati nella colata è consigliato de-gasare il materiale per 2-3 minuti (a 29 pollici di mercurio), assicurandosi di lasciare spazio nella camera da vuoto per l'espansione del silicone.

**AGGIUNGERE UN PIGMENTO** – E' possibile aggiungere i pigmenti Silc Pig o Silc Pig Electric al silicone per colorarlo. Miscelare correttamente il colore prima di degasare il materiale.

**COLATA** - Per ottenere migliori risultati, colare la miscela in una sola volta nel punto più basso dell'area di colata. Fate in modo che il livello della gomma sia più alto del modello. Coprendolo per almeno 1,3 cm. Un flusso uniforme di colata minimizzerà l'aria intrappolata.

**INDURIMENTO e POST-INDURIMENTO** - Lasciare catalizzare il silicone a temperatura ambiente 23°C / 73°F. **Attenzione!** Le basse temperature non faranno catalizzare il silicone (18° C). Procedere con il post indurimento mettendo lo stampo in forno per 2 ore a 80°C o per 1 ora a 100°C. Lasciare raffreddare prima dell'utilizzo.

**ADDENSANTI** L'agente addensante THI-VEX è stato creato appositamente per rendere possibile la stesura del silicone a pennello o spatola.

---

## SICUREZZA

Prima dell'uso leggere attentamente la scheda tecnica e di sicurezza. Le schede sono disponibili sul sito o dal rivenditore. Tutti i prodotti Smooth-on sono sicuri se utilizzati seguendo con attenzione e diligenza le istruzioni.

### TENERE FUORI DALLA PORTATA DEI BAMBINI

**ATTENZIONE** Usare solo in ambienti con adeguata ventilazione. Il contatto con la pelle e gli occhi può causare irritazione. In caso di contatto lavare gli occhi con acqua per 15 minuti e se persiste chiamare immediatamente un medico. Rimuovere dalla pelle con acqua e sapone.

**IMPORTANTE: tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili. Non rappresentano tuttavia alcuna garanzia delle caratteristiche del prodotto e non motivano alcun rapporto giuridico-contrattuale. Essendo l'uso di questo prodotto al di fuori del controllo della SMOOTH-ON Inc. e della FERBA Srl. è responsabilità dell'utilizzatore definire l'idoneità del prodotto alle applicazioni cui è destinato, e l'assunzione di tutti i rischi e responsabilità per la sicurezza del suo impiego**

 **FERBA S.R.L.**

Via Goito 23, 20851 Lissone MB  
Tel. 039/463197 – 039/2143022  
[ferba@ferba.it](mailto:ferba@ferba.it) – [www.ferba-srl.it](http://www.ferba-srl.it)

